

# 陶瓷涂料技术资料

### 产品特性

此系列涂料具有良好的耐候性,在空气污染,酸雨下,保色性能优异,质感好, 经过露天测试证明没有任何色泽减少; 耐腐蚀性能优异, 能防水, 不受任何溶剂 的影响,灰尘和其他物质不易粘上涂层,有自动净化作用,易被雨水洗净;具有 良好的耐热性,不易燃烧,其主要成分为无机物,在500度以下具有较为稳定的 耐热性,燃烧时无烟,无有毒气体,无变色,温度剧变,涂层无明显变化;附着 力强, 硬度高, 可达 6-9H 的硬度, 高温使用时不会软化, 表面易洁, 涂膜强韧而 柔软,几乎没有涂膜被剥离或皲裂。

#### 应用范围

陶瓷涂料被广泛的应用于: 内外墙建筑板材, 防火材料板, 电烤盘, 电加热器, 电熨斗, 微波炉, 煎炒锅, 电饭锅等家用产品及汽车轮毂, 摩托车配件, 电子电 路板,发动机配件等工业领域。

## 产品参数

9-系列 系列编号:

涂层: A 液+B 液+C 液

颜色:

粘度 (岩田 2<sup>\*</sup>杯): 20±5秒(25℃) 固体重量百分比: 45.0~50.0%

比重 (g/cm³): 1. 3-1. 4(熟化后)

#### 使用说明

基材: 铝材/铁材

表面处理:

喷涂方法: 喷枪的口径为 1.0~1.3mm, 手动或自动喷枪的喷涂压力约

在 40~50psi

400目(不锈钢或尼龙滤网) 过滤:

施工涂料粘度: 12-15 秒 (25°C. 也可以依据实际状况调整)

施用: 喷涂膜厚 30~45 μm 260~300℃烘烤 15 分钟 烧结:

稀释剂: 乙醇

#### 涂膜性能

密 着: 100%无掉漆 •100/100 方格 硬 度: 6H∼9H •室温,三菱铅笔

•300 克钢珠从 30cm 跌下 耐冲击: 无异常

### 存放管理

溶剂型产品, 防火

包装:产品采用 5.0KG 圆型塑胶桶



未熟化的 A 液、B 液和 C 液在 18~25℃以下能贮存 2~3 个月,完全混合后在 5~10℃ 中有效时间约为 60 个小时。贮放温度过高会影响涂料光泽下降,外观粗糙

#### 注意事项:

底油与面油在累加涂装中保持较好的湿润性与平整性 9000 系列陶瓷涂料底油和面油的熟化与滚动方式一样 陶瓷涂料的组份比例约为 A:B:C=0.66:0.33:0.01, 熟化时需注意比例准确 工件表面应没有灰尘,油或别的污垢,以便能达到良好的喷涂效果

### 操作流程

